

工业其他行业企业温室气体 排放报告

报告主体（盖章）：浙江天振科技股份有限公司

报告年度： 2022

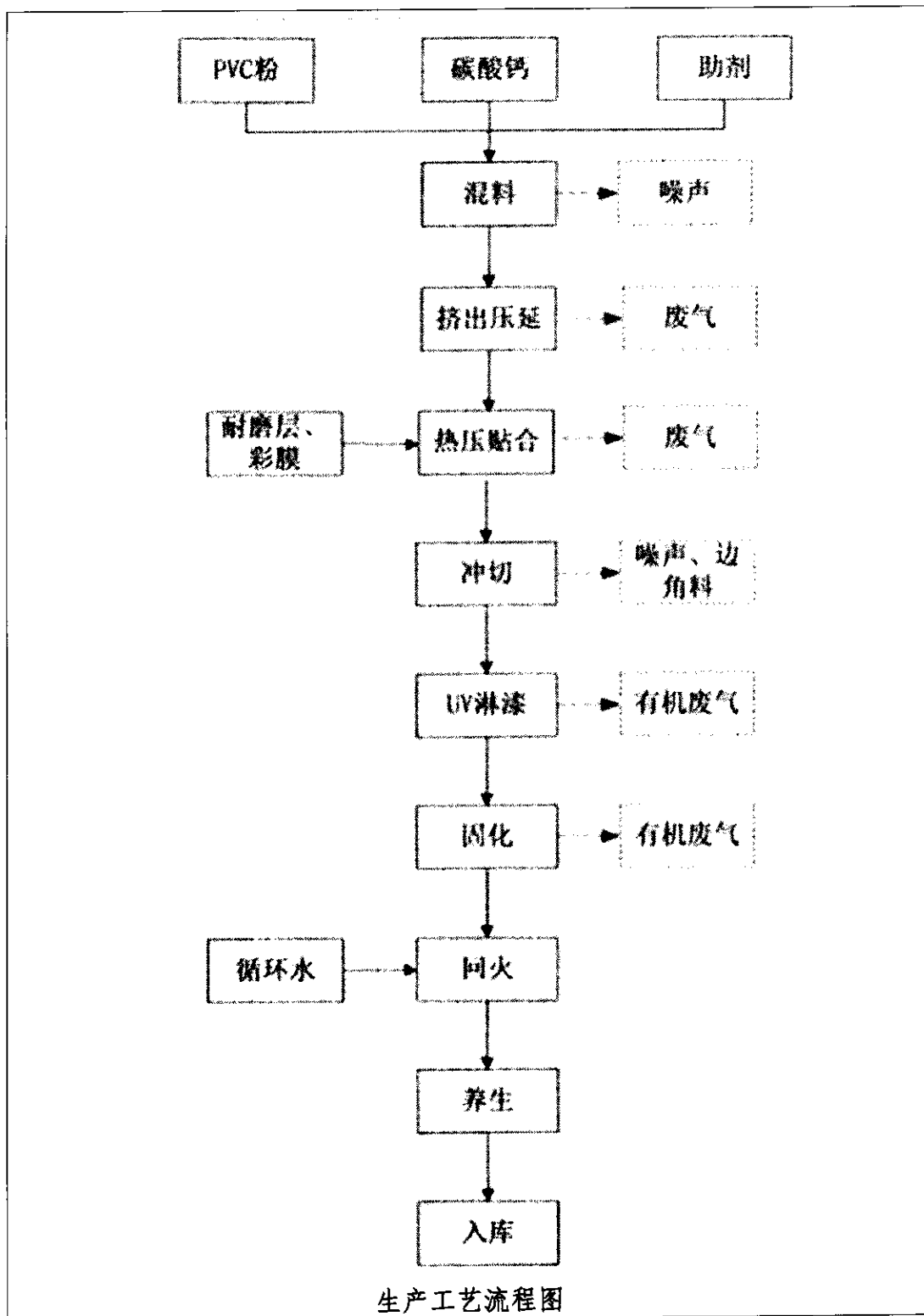
编制日期： 2023年2月10日



本报告主体包含1个行业，其在2022年度温室气体排放总量为37454.69吨CO₂当量，根据国家发展和改革委员会发布的《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》，核算了年度温室气体排放量，并填写了相关数据表格。现将有关情况报告如下：

一、企业基本情况

报告主体名称	浙江天振科技股份有限公司			
单位性质	有限责任公司	报告年度	2022年	
所属行业	塑料板、管、型材制造 2922	统一社会信用代码	91330523746336790G	
法定代表人	方庆华	在岗职工总数	1043	
详细地址	浙江省湖州市安吉县孝源街道孝源村汪塘			
填报负责人	姓 名	鲍建华	部 门	办公室
	手 机	18072626088	电子邮箱	5201314@qq.com
报告主体边界说明				
浙江天振科技股份有限公司地理边界为浙江省湖州市安吉县孝源街道孝源村汪塘。企业边界为受核查方所控制的所有直接生产系统、辅助生产系统、以及直接为生产服务的附属生产系统，生产系统包括：冲切机、冷水机、油漆回火线、SPC石塑线等；辅助生产系统包括有空压机、变压器等，附属生产系统包括办公楼等。				
产能变化情况说明（与上年度相比）：产能较上年度上升。				
主要工艺流程说明：首先将PVC粉、碳酸钙粉、助剂（主要为增塑剂和稳定剂）按一定比例投料混合，其中PVC粉、碳酸钙粉及增塑剂均由储罐系统直接计量供给，全程密闭进行，稳定剂为液态，由人工计量并添加至混料机料斗中，通过封闭管道进入顶部料仓与其他原料进行混料，再将混料输送至挤出机中并压延成连续的片状产品，熔融温度控制在190℃左右。接着将耐磨层、彩膜铺在片状半成品上，并在四辊压延机的加热辊上进行热压贴合，温度控制在140℃，热压贴合过程不采用胶水，主要通过PVC材料在一定温度条件下融化自身产生的粘结性进行粘连。热压持续时间约为45min。然后经冲切机将产品切割成标准的片状地板革。接下去进行表面涂装，企业配套有连续的UV漆线及回火线。半成品板材首先经前道UV淋漆，接着进入紫外光固化工段固化。固化完毕进入回火工段进行热处理，即将产品通过履带输送依次在热水和冷水中过一遍，热水采用电加热，温度控制在80℃左右。回火时间为3-5min，回火后的产品通过输送带输出。将回火后的半成品置于恒温室进行冷却、静置1-2天即可出售。所有物料输送均采用封闭的输送带或管道，无粉尘产生。				



二、温室气体排放

报告主体在2022年度温室气体排放总量为37454.69吨CO₂。其中化石燃料燃烧排放量为0tCO₂e，碳酸盐分解排放量为0tCO₂e，碳化工工艺吸收量为0tCO₂e，净购入电力消费引起的排放量为

29333.48775tCO₂e, 净购入热力消费引起的排放量为8121.2032tCO₂e。

三、活动水平数据及来源说明

浙江天振科技股份有限公司在2021年度净购入使用电力54920MWh, 使用量数据来源于电力公司购销发票数据。

四、排放因子数据及来源说明

电力排放因子为0.7035tCO₂/MWh, 来自《2012年中国区域电网基准线排放因子》华东区域电网排放因子。

五、其它希望说明的情况

本报告真实、可靠, 如报告中的信息与实际情况不符, 本企业将承担相应的法律责任。

附表1 报告主体2021年温室气体排放量汇总表

			GHG-合计-CO ₂ 当量(吨)
			A
矿山企业	汇总	1	37454.69
	化石燃料燃烧	2	0
	碳酸盐分解 CO ₂ 排放	3	0
	碳化工艺吸收的 CO ₂ 量	4	0
	净购入电力	5	29333.48775
	净购入热力	6	8121.2032

附表2 报告主体净购入使用电力、热力产生的排放量

类型	净购入使用量 (MWh或GJ)	CO ₂ 排放因子 (tCO ₂ /MWh或tCO ₂ /GJ)	排放量 (tCO ₂)
电力	64446	0.7035	29333.48775
蒸汽	166681.41	0.11	8121.2032
合计			37454.69